

Contrôleur ZEELTRONIC programmable de valves d'échappement YPVS

Le boîtier de valve **PPV-RZ** a été spécialement étudié afin de fonctionner avec le servo moteur d'origine Yamaha 350 RDLC modèle 31K ou 1WT. Toutefois il peut également fonctionner avec d'autres machines équipées de valve à l'échappement et commande électroniquement par un servo moteur tel le 500 RDLC, les TZR125/250, le DT125 mais aussi les Suzuki 250RGV ou Aprilia 250RS. Ou du façon plus générale toutes les machines dont les servos moteur de valves ont un capteur de position à potentiomètre
Pour la visualisation du régime moteur le **PPV-RZ** doit être connecter sur la sortie du CDI ou sur la sortie primaire de la bobine d'allumage



spécifications techniques:

Voltage minimum	8 Volts
Voltage Maximum	20 Volts
Voltage Max pour 1 Min	40 Volts

Le boîtier est protégé contre les court circuits en cas de mauvais branchement.

Caractéristiques :

- Jusqu'à 10 courbes programmables
- Enregistrement et chargement de 10 courbes distinctes
- Programmation rapide et simple sur le terrain, via le programmeur portable
- Programmation moteur tournant permettant de voir les effets immédiatement
- Chaque courbe peut contenir de 2 à 8 points
- Déviation programmable
- Ouverture et fermeture maximum programmables
- Visualisation instantanée du régime et de la position des valves grâce à l'écran LCD du programmeur portable
- Processeur puissant pour une grande précision
- Test automatique à la mise en route
- Détection des erreurs suite à un problème de capteur de position ou de servo moteur défectueux
- Les court circuits à la sortie du servo moteur ne peuvent endommager le contrôleur

1 Accéder au Menu

Le **PPV-RZ** doit être connecter à une source de courant, que ce soit avec machine tournante ou non. Brancher le programmeur portable au connecteur du **PPV-RZ**, patienter quelques secondes pour la mise en route du programmeur portable. Puis appuyer sur **ENTER**. En appuyant sur **+** ou **-** vous pouvez vous déplacer dans le menu, en pressant **ENTER** vous valider votre choix

Pour sortir du menu sans sélectionner appuyez sur **EXIT SETTINGS**

2 Organisation du menu

Load settings	charge les courbes sauvegarder auparavant (de #1 a #10)
Save settings	Sauve les nouvelles courbes (de #1 a #10)
Set PV Curve	Paramètre de la courbe des valves
Deviation +/-	Déviation de la position des valves
Close Position	position de fermeture maximum des valves
Open position	position d'ouverture maximum des valves
Exit Settings	Sortie du menu

3 Chargement des réglages

Entrer dans **MENU**, sélectionner **LOAD SETTINGS** en pressant **+** ou **-** puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez désormais sélectionner une courbe déjà sauvegardée en pressant **+** ou **-** et en validant avec **ENTER**. Il y a 10 choix de courbes possible

4 Sauvegarde des réglages

Entrer dans **MENU**, sélectionner **SAVE SETTINGS** en pressant **+** ou **-** puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez désormais sélectionner la position sur la quel vous désirez sauver votre courbe en pressant **+** ou **-** et en validant avec **ENTER**. Vous pouvez sauver votre courbe avec un chiffre de 1 a 10.

5 programmer la courbe de fonctionnement des valves d'échappements

Entrer dans **MENU**, sélectionner **IGNITION CURVE** en pressant **+** ou **-** puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous êtes maintenant dans le sous menu permettant de paramétrer votre courbe d'allumage.

Organisation du sous menu

Nr. Of Points	-nombre de points de la courbe (de 2 a 8)
1)	- premier point de la courbe de valves
2)	- deuxième point de la courbe d de valves
3)	- ...
Exit Curve	- sorti du sous menu

Important

Afin de ne pas causer de problème de calcul, éviter de paramétrer des courbes irréalistes. A chaque changement de la courbe des valves d'échappements elle est automatiquement sauve en position #0. Vous pouvez ensuite l'affecter à n'importe quelle autre position de #1 a #10.

5.1 Changement du nombre de points dans la courbe des valves d'échappement

Déplacez-vous sur **Nr of Points** en pressant ou puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez maintenant sélectionner le nombres de points d'allumage en pressant ou puis appuyer sur **ENTER** pour valider.

5.2 Changement des paramètres des points de la courbe des valves d'échappement

Déplacez-vous sur le point que vous voulez changer en pressant ou puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez maintenant changer le régime en pressant ou (par incrément de 100 tr/m) puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Ensuite vous pouvez changer la position des valves d'échappements de 0% a 100% en pressant ou (par incrément 1%) puis appuyer sur **ENTER** pour valider.

6 Réglage de la déviation

Déplacez-vous sur **Deviation** en pressant ou puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez maintenant changer la déviation de 2% a 20% en pressant ou (par incrément de 1%) puis appuyer sur **ENTER** pour valider.

La déviation correspond a la précision a laquelle la valve est bouge en réalité par rapport a la position calculée. Si c'est déviation est trop faible le servo moteur sera moins stable car il cherchera toujours la position calculée en effectuant des petit mouvement. Le réglage par défaut est de 5% et devrait convenir dans la majorité des cas.

7 Réglage de la position de fermeture maximum des valves d'échappements

Déplacez-vous sur **Close Position** en pressant ou puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez maintenant changer le réglage de la position de fermeture maximum des valves d'échappements en pressant ou puis appuyer sur **ENTER** pour valider. La position de fermeture maximum des valves d'échappements entre en jeu lorsque la courbe est sur 0%. Pour les 350RDLC 31K et 1WT la fermeture des valves d'échappements par défaut est réglée sur 240.

8 Réglage de la position de l'ouverture maximum des valves d'échappements

Déplacez-vous sur **Open Position** en pressant $\boxed{+}$ ou $\boxed{-}$ puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez maintenant changer le réglage de la position de l'ouverture maximum des valves d'échappements en pressant $\boxed{+}$ ou $\boxed{-}$ puis appuyer sur **ENTER** pour valider. La position d'ouverture maximum des valves d'échappements entre en jeu lorsque la courbe est sur 100%.

Pour les 350RDLC 31K et 1WT l'ouverture maximum des valves d'échappements par défaut est réglée sur 512

9 Test des valves d'échappement

Déplacez-vous sur **PV test** en pressant $\boxed{+}$ ou $\boxed{-}$ puis appuyer sur **ENTER** pour valider. Vous pouvez maintenant changer le réglage de la position de l'ouverture des valves d'échappements en pressant $\boxed{+}$ ou $\boxed{-}$ (incrément de 1%) puis appuyer sur **ENTER**. Le test de valves d'échappements permet de tester ou de mesurer leurs positions. Les valves d'échappements peuvent être positionner de 0 a 100%, et ceci même moteur arrêté.

10 Visualisation

Connecter le boîtier **PPV-RZ** au programmeur portable, attendre quelques secondes pour la mise en route de celui ci. La première information afficher sur le programmeur portable est la version du logiciel.

Avec l'écran LCD du programmeur portable vous pouvez visualiser le régime moteur et la position des valves d'échappements.

Information !

Vous pouvez connecter ou déconnecter le Programmeur portable a tout moment, sans aucun risque, et cela que ce soit le moteur tournant ou pas, ou l'alimentation coupée ou pas.

Toutefois ne pas forcer sur les connecteurs en branchant ou débranchant les connecteurs !

11 Erreurs

4 erreurs peuvent apparaître sur l'écran du programmeur portable:

- **Program Memory Error**: présente lorsque la mémoire du programme est corrompu auquel cas les fonctions de programmation peuvent être erronées. *Procéder au changement du processeur !*

- **EEPROM Error**: Présente lorsque la mémoire de l'eprom est défaillante auquel cas les fonctions de programmation peuvent être erronées. *Vérifier tous vos réglages et corriger les changements.*

- **Error1**: erreur du capteur de position du servo moteur ou servo moteur débranché.

- **Error2** : Erreur du servo moteur (court circuit)

12 Branchement

Pour 350RDLC 31K et 1WT, ainsi que pour 500RDLC

